

El equipo de transferencia **Hopper Topper MAX** le ayudará a mantener un continuo flujo de producción, 24 horas al día, 7 días a la semana. Con nuestra suave tecnología de bombeo, su producto se transferirá rápidamente sin sacrificar la calidad.

Beneficios:

- Alto volumen de transferencia de producto tanto como productos delicados con partículas.
- No se requiere parar la producción ni levantar el recipiente de mezclado hasta la altura de la tolva.
- Diseñado para simular la transferencia manual (gentil con el producto).
- Proporciona la habilidad de transferir el producto del recipiente de mezclado.
- Equipo de fácil limpieza y no se necesitan herramientas para su ensamblaje.
- Versátil — Se ajusta a la mayoría de los tazones de mezclado de 57-323 litros.

Características:

- Tubería de acero inoxidable con diámetro de entrada: 4" (100 mm) y tubería con diámetro de salida: 3" (76 mm).
- Altura ajustable para adaptarse a los recipientes de mezclado.
- Velocidad de flujo ajustable.
- Sensor óptico, inicia/para el equipo manteniendo la tolva llena.
- Tecnología de elevación neumática.

El sistema incluye:

- Accesorio de inicio/parada y conexión de aire.
- Sensor óptico.
- Manual de operación y kit básico de repuestos

HOPPER TOPPER MAX FS

Para máxima potencia

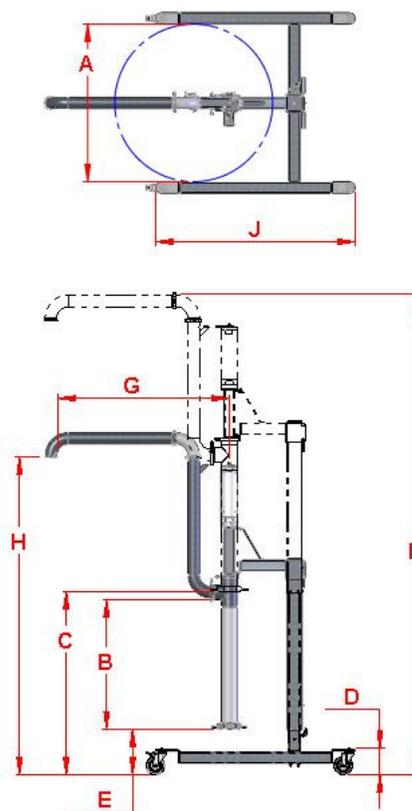


Monitors product level in hopper



HOPPER TOPPER MAX FS

Especificaciones	Dimensión de plano	HT Max
Distancia de elevación	-	36" (91 cm)
Anchura inferior	A	41" (104 cm)
Distancia entre la entrada y salida de la bomba (profundidad máxima del recipiente)	B	35" (89 cm)
Espacio máximo desde el borde del recipiente en posición vertical	C	44.5" (113 cm)
Altura del bastidor inferior	D	6.5" (16.5 cm)
Altura máxima entre el suelo y la bomba	E	10.5" (269 cm)
Altura Máxima (techo) en posición vertical	F	123" (312cm)
Alcance de la tubería	G	44" (112 cm)
Altura máxima para alcanzar la tolva	H	81" (206 cm)
Longitud de la base	J	53.75" (136.5 m)



Flete Dimensiones y peso

Doméstico

- Dimensiones: L:57" x W:55" x H:75" (145cm x 145 cm x 190 cm)
- Peso: 375 lbs (170 kg)

Internacional

- Dimensiones: L:57" x W:55" x H:20" (140 cm x 127 cm x 51 cm)
- Peso: 320 lbs (145 kg)

Especificaciones



Velocidad

Velocidad variable hasta 50 ciclos por minuto o 70 ciclos por minuto sin ajustar la velocidad del flujo.



Volumen

16 - 21 US Galones/min
(60 - 79 litros/min)



Potencia

Neumático: 4-12 CFM @ 80 PSI
(115 – 340 litros / min. @ 5.5 Bar)
Eléctrica: 110 or 220 VAC, 1 Ph,
1 A, 50-60 Hz



Tamaño de partículas

Hasta 1" (25mm) cúbica de fruta blanda o similar.

Nota: El equipo listado esta diseñado para las velocidades indicada, sin embargo depende de la eficiencia y habilidad del operario, así como de la cantidad a dosificar y la consistencia del producto.

Unifiller Systems Inc. North America

Head Office Canada
Phone: (604) 940-2233
Email: info@unifiller.com
Website: www.unifiller.com

Unifiller Systems UK Ltd.

United Kingdom
Phone: 01604 499846
Email: uk@unifiller.com
Website: www.unifiller.com

Unifiller Systems Europe GmbH

Germany
Phone: +49 7621 583 6310
Email: info@unifiller-europe.com
Website: www.unifiller-europe.com