

Los sistemas FLEXI LINE de Unifiller son la respuesta para comenzar o mejorar sus sistemas de producción de alimentación y repostería.

El enfoque modular y único le permitirá comenzar por poco y después añadir módulos y equipamiento Unifiller según crezcan sus demandas de producción.

FLEXI LINE

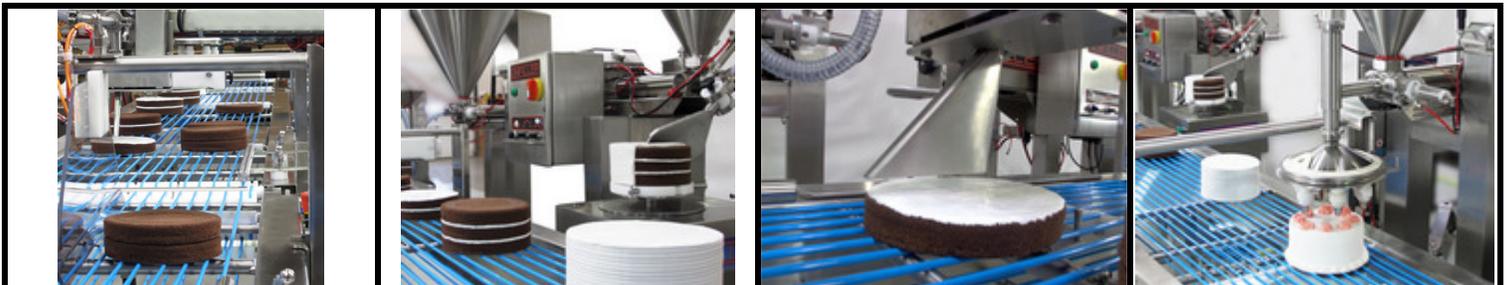
Sistemas de producción modulares y versátiles para las industrias de alimentación y repostería

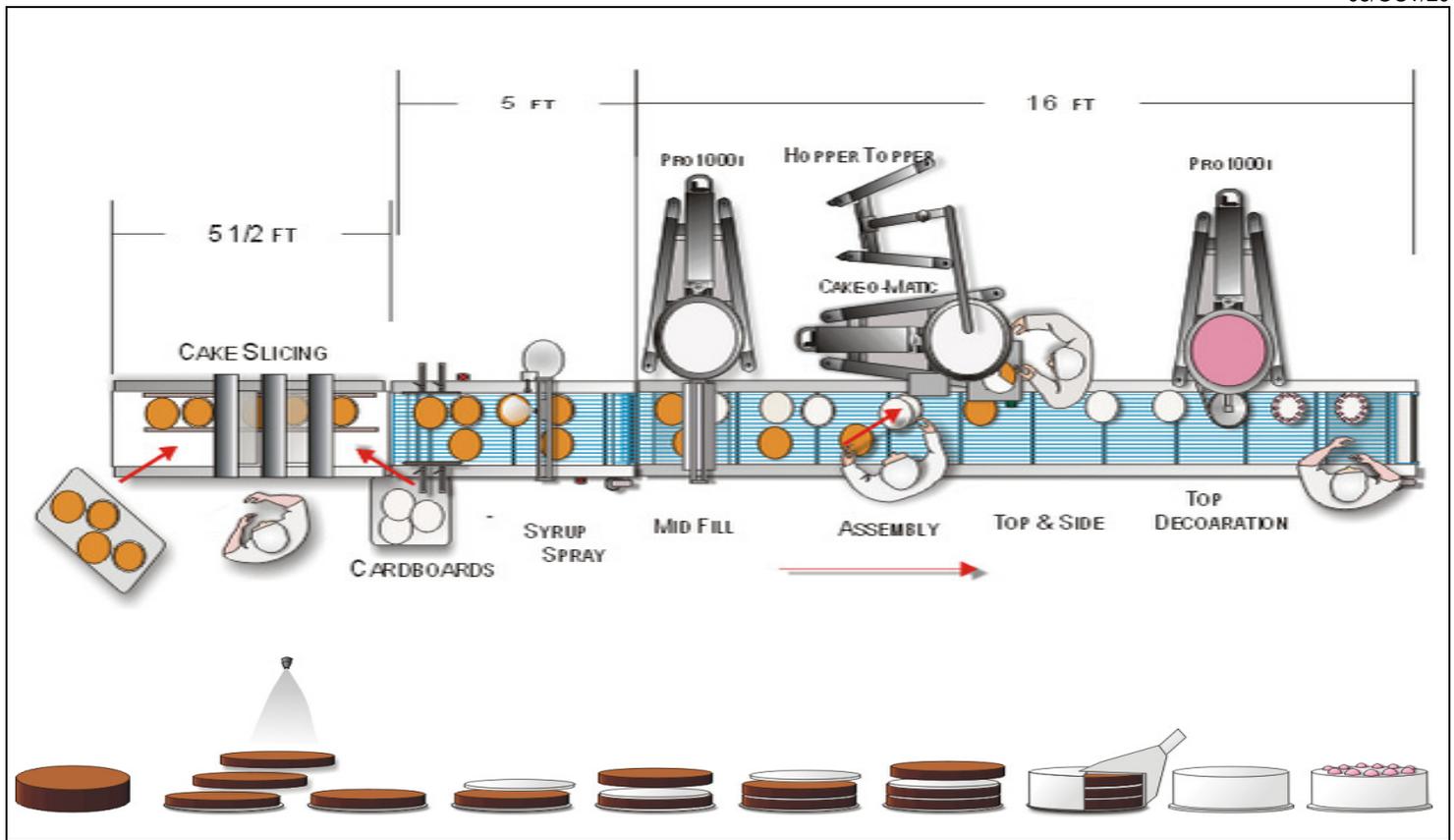
Ventajas:

- Diseño modular
- Versátil
- Automatización de la producción
- Cambios rápidos
- Añadir máquinas según se requiera

Características:

- Sistemas de cinta transportadora de grado alimentario capaces de llevar la mayoría de los productos
- Producción en línea única o dual
- Paradas electrónicas integradas
- Ruedecillas o patas de altura ajustable para fácil movilidad
- Se pueden integrar plataformas giratorias para glasear y decorar automáticamente tartas redondas o esparcir productos en recipientes redondos en productos de alimentación
- Posibilidad de expandir los sistemas con puentes de cintas modulares, diversas opciones de montaje de boquillas y boquillas giratorias 360 grados
- Compatible con depositadores Unifiller autónomos y con bombas de tapón de tolva
- Funcionamiento sencillo con pocos ajustes
- Mínimos requisitos de mantenimiento y desinfección





Opciones del sistema

Longitud del módulo (pies)	Longitud del módulo (metros)	Número máximo de estaciones
5 pies	1,5 metros	1
8 pies	2,4 metros	2
16 pies	4,8 metros	4

Especificaciones del rendimiento:

 <p>Velocidad Hasta 8 tartas (ciclos)/min según la aplicación, el tamaño del depósito y la consistencia del producto.</p>	 <p>Energía <u>Aire:</u> Estimado en 4 CFM a 80 PSI (141,5 litros/min a 6,9 Bar) <u>Electricidad:</u> 110 o 220 V AC, monofase 10 A (no GFI)</p>
 <p>Volumen Según los volúmenes de depósito de los depositores Unifiller seleccionados.</p>	 <p>Tamaño de partículas / pedazos Hasta 1" (13 mm) de partículas blandas dependiendo de los depositores Unifiller seleccionados.</p>

Nota: El equipo citado está diseñado para funcionar a la velocidad descrita y depende de la eficiencia y habilidad del operario y del tamaño de depósito y la consistencia del producto.

Unifiller Systems Inc. North America

Oficinas centrales de Canadá
Teléfono: (604) 940-2233
E-mail: info@unifiller.com
Sitio web: www.unifiller.com

Unifiller Systems UK Ltd.

Reino Unido
Teléfono: 01604 499846
E-mail: uk@unifiller.com
Sitio web: www.unifiller.com

Unifiller Systems Europe GmbH

Alemania
Teléfono: +49 7621 583 6310
E-mail: info@unifiller-europe.com
Sitio web: www.unifiller-europe.com